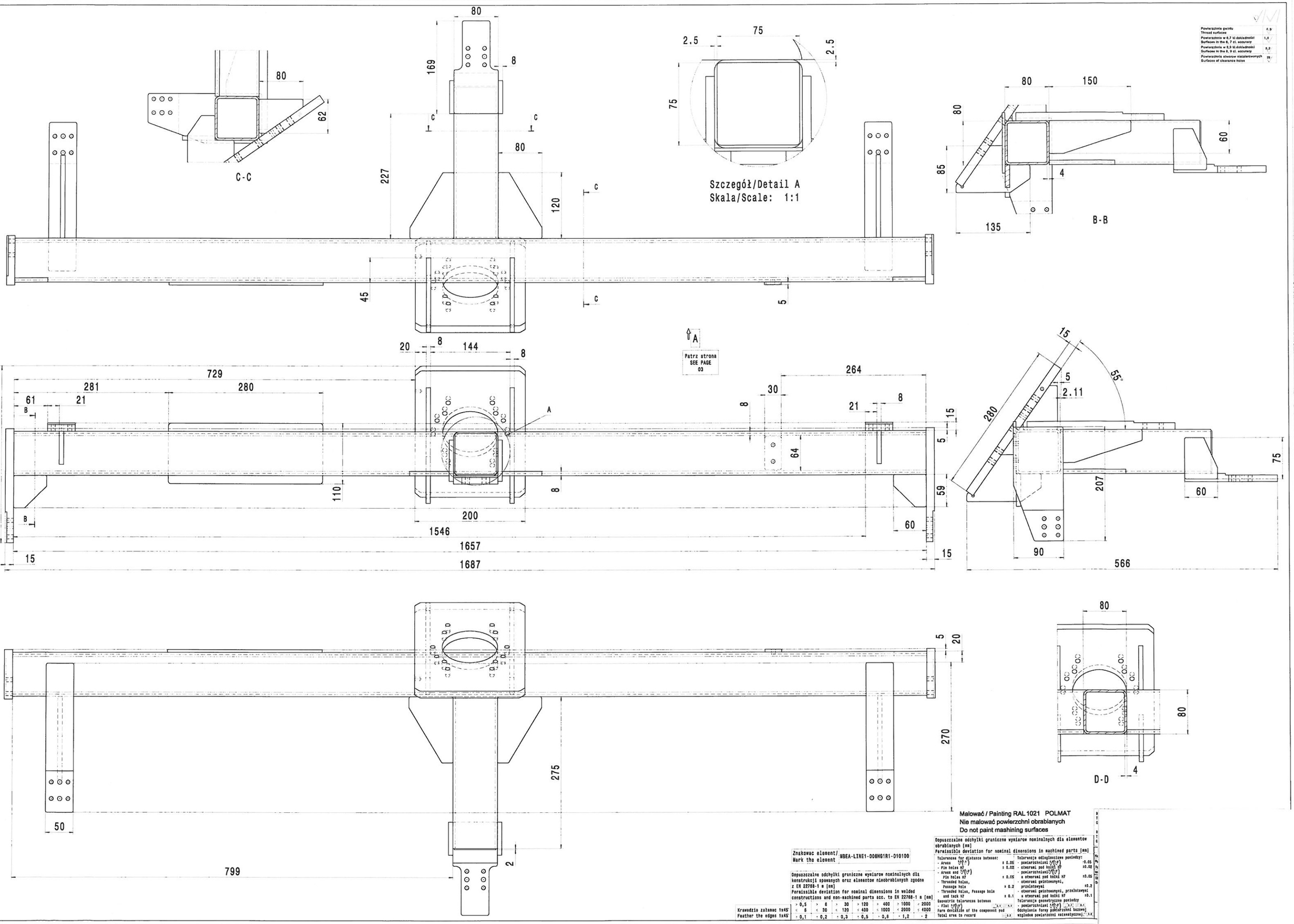
Powierzchnia gwintu Thread surfaces	6,3
Powierzchnia w 8,7 kl.dokładności Surfaces in the 8, 7 cl. accuracy	1,6
Powierzchnia w 8,9 kl.dokładności Surfaces in the 8, 9 cl. accuracy	3,2
Powierzchnia otworów niestalerowanych Surfaces of clearance holes	25



Malować / Painting RAL 1021 POLMAT
Nie malować powierzchni obrabianych
Do not paint mashining surfaces

Znakowac element/
Mark the element WBEA-LINE1-00BHG1R1-D10100

Krawedzie zalamac 1x45°
Feather the edges 1x45°

- 0,5	> 6	> 30	> 120	> 400	> 1000	> 2000
- 6	< 30	< 120	< 400	< 1000	< 2000	< 4000
- 0,1	- 0,2	- 0,3	- 0,5	- 0,8	- 1,2	- 2

Dopuszczalne odchylki graniczne wymiarow nominalnych dla konstrukcji spawanych oraz elementow nieobrabianych zgodne z EN 22768-1 m [mm]
Permissible deviation for nominal dimensions in welded constructions and non-machined parts acc. to EN 22768-1 m [mm]

Dopuszczalne odchylki graniczne wymiarow nominalnych dla elementow obrabianych [mm]
Permissible deviation for nominal dimensions in machined parts [mm]

Tolerances for distance between:		Tolerancje odległościowe pomiędzy:	
- Areas	± 0,05	- powierzchniami	-0,05
- Pin holes H7	± 0,02	- otworami pod kołki H7	±0,02
- Areas and Pin holes H7	± 0,05	- powierzchniami a otworami pod kołki H7	±0,05
- Threaded holes, Passage hole	± 0,2	- otworami gwintowanymi, przelotowymi	±0,2
- Threaded holes, Passage hole and tack H7	± 0,1	- otworami gwintowanymi, przelotowymi a otworami pod kołki H7	±0,1
Geometric tolerances between		Tolerancje geometryczne pomiędzy	
- Flat	0,1	- powierzchniami	0,1
Form deviation of the component pad		Odchylenie formy powierzchni bazowej	
Total area to record		względem powierzchni nastawczej	0,3