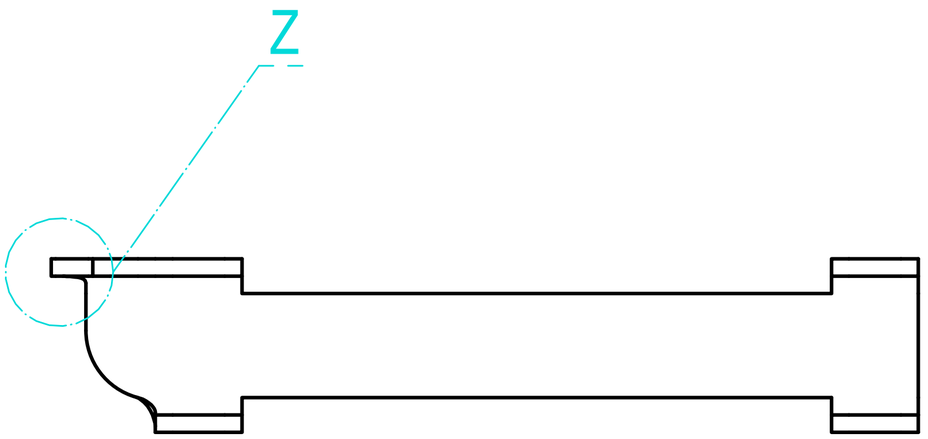
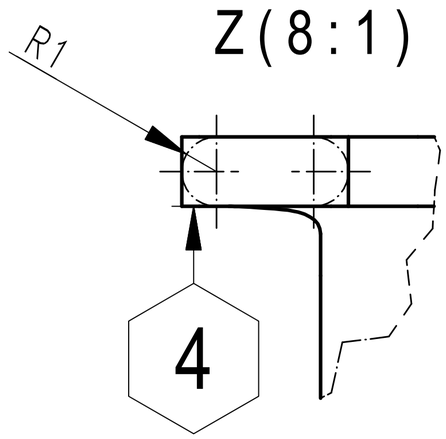
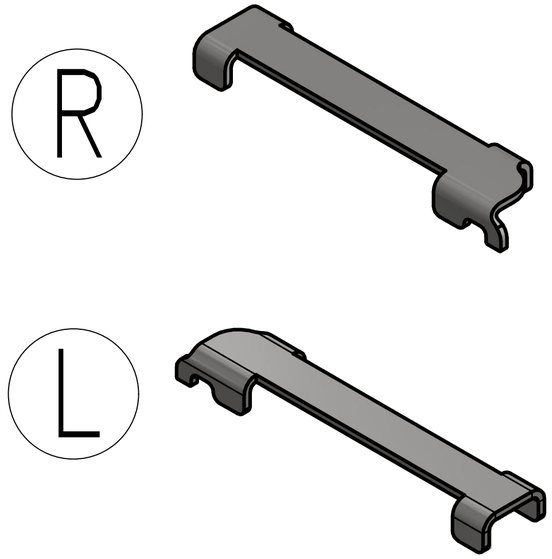
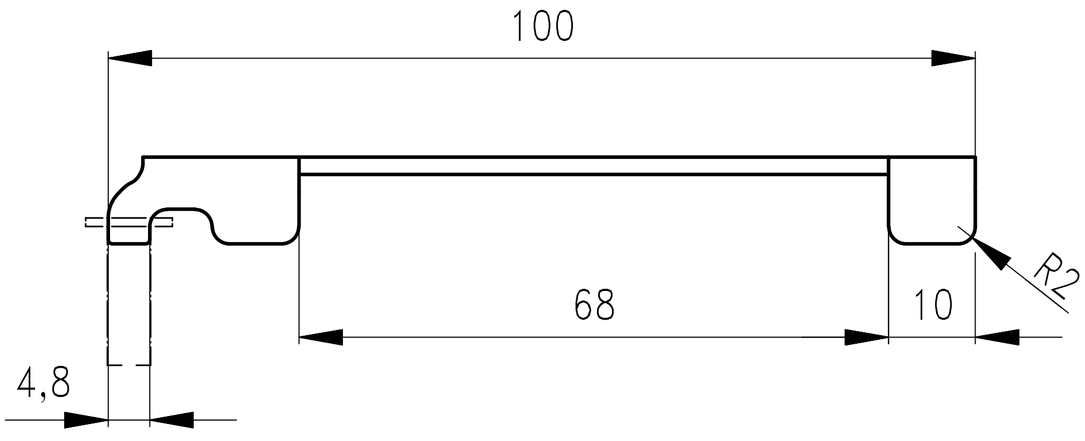
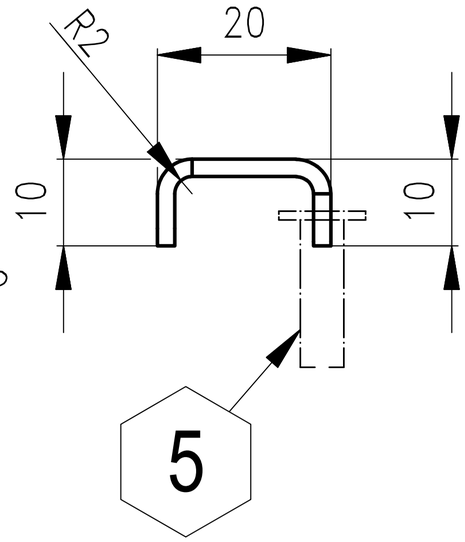
PASZMASZ	ABMASZ

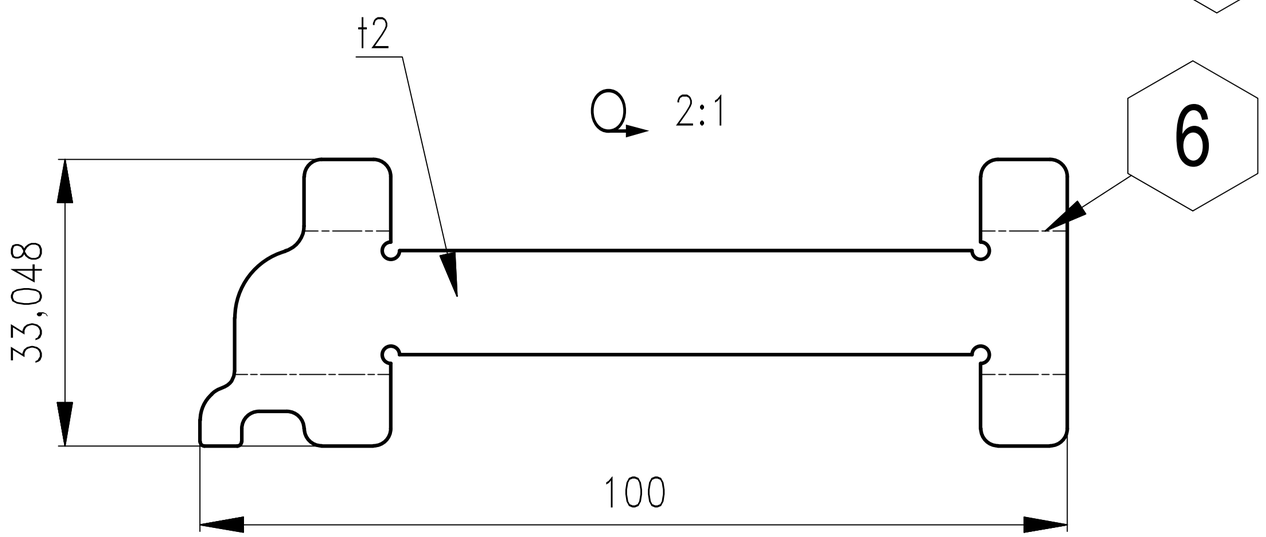












7	LEVY KUS LINKE STUCK
6	OHYBOVA OSA BIEGELINIE
5	K-10 VYKRES Č.:90022FAC.IDW K-10 ZEICHNUNG NR.:90022FAC.IDW
4	RUCNI UPRAVA NACHARBEIT
3	NETOLEROVANE ROZMERY DLE CSN ISO 2768-m FREIMASS NACH CSN ISO 2768-m
2	SABLONA: v.c. BR90023GCC.DXF BRSCHABLONE: Z.Nr.BR90023GCC.DXF
1	VSTUPUJE DO: v.c. 90020FAB.IDW BETRIFFT: Z.Nr. 90020FAB.IDW

+0,5 −0,5

POS.	BENENNUNG UND ROHMASZE	STUECK	SACH-NR.	WERKSTOFF
3	BL 2 - 110x40	1	ČSN EN 10051	S235JR

ICT ENGINEERING SE
MAREŠOVA 643/6
CZ-198 00 Praha
FON:+420 728 464 053

ICT ENGINEERING SE
1. MÁJE 870/14
CZ- 460 07 Liberec
FON:+420 488 572 420

DIESE ZEICHNUNG UND SAEMTLICHE DARIN ERWAEHNTEN INFORMATIONEN SIND UNSER AUSSCHLIESSLICHES EIGENTUM UND WERDEN NUR AUF VERTRAULICHER BASIS UNTERBREITET. DER EMPFAENGER ERKLAERT SICH BEREIT,DIESE ZEICHNUNGEN AUF VERLANGEN ZU RETOURIEREN, DIESE ODER EINEN TEIL DAVON NICHT ZU REPRODUZIEREN ODER DRITTPERSONEN PREISZUGEBEN, OHNE VORHERIGE SCHRIFTLICHE EINWILLIGUNG UNSERSEITS.
ICT ENGINEERING SE

			DATUM	NAME
		2023		
		BEARB.	3.3.	ICT-25
		GEPR.		
		NORM.		

BENENNUNG
PLECH
Levý kus

GEWICHT (KG)
NETTO: N/A

ISO-METHODE E

MASZSTAB	FREIMASZTOLERANZ	ZEICHNUNGS-NR.	BLATT
2:1	DIN ISO 2768 MITTEL	90023GCC.IDW	1 VON BL.1

ZUST.	AENDERUNG	DATUM	NAME

90023GCC.idw